

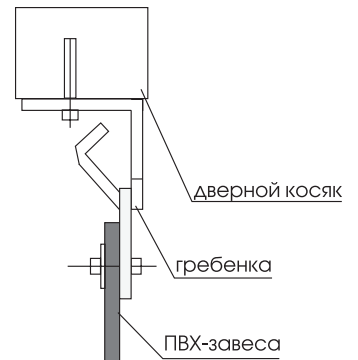
ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИЕ ЗАВЕСЫ ИЗ ГИБКОГО ПВХ

Инструкция по монтажу

Тепловая ПВХ завеса состоит из двух слоев пленки, накладываемых друг на друга и закрепленных в подвесной конструкции. Подвесная система состоит из кронштейна-ребенки (направляющей металлической полосы с крюками), которая закрепляется горизонтально строго по уровню на вертикальную или горизонтальную поверхность проема (крепеж в комплект не входит). Верхний край полосы ПВХ вставляется между парами перфорированных металлических пластин и скрепляется заклепками при помощи заклепочного пистолета.

Конструкция подвесной системы позволяет оперативно и без использования инструмента изменять степень перекрытия полос, заменять износившиеся полосы, мыть и чистить их.

Исходя из условий эксплуатации и удобства монтажа ленточные ПВХ завесы можно крепить несколькими способами. На рисунке №1 показано крепление к стене сбоку. На рисунке №2 показано крепление к внутренней верхней части дверного косяка (к потолку дверного проема).



Расстояние между саморезами 300–400 мм в зависимости от прочности поверхности. При креплении «ребенки» в положение «к стене», нижний край задней стенки по отношению к верхнему краю проема должен находиться на уровне, не препятствующем отклонению пластин с петлями на угол 65° в обе стороны. Если предполагается установка нескольких креплений «ребенки» друг к другу в один ряд, то необходимо очень плотно фиксировать торцы.

Установка мягких лент ПВХ

Несущая планка располагается горизонтально. Один из концов мягкой ленты ПВХ закрепляется между прижимными планками с помощью заклепок. Затем с помощью острого ножа отрезается лента необходимого размера. Полоса не должна касаться пола, расстояние между полом и нижним краем полосы должно составлять 3...5 мм. При установке завесы подрезаются на 15–25 мм, т.к. пленка за несколько дней немного провиснет. В противном случае полоса может быть оборвана, например, при наезде погрузчика.

Для повышения жесткости полосовой завесы ПВХ поперечное сечение лент имеет слегка выпуклую форму (в виде дуги). Нахлест лент (полос) должен быть произведен следующим образом:

1. Изначально необходимо, учитывая величину перекрытия, навесить ближний (к задней стенке крепления) ряд лент по всей длине. Навешивание происходит на крючки на один ряд лент.
2. Аналогично нанизываются на крючки полосы второго ряда. При этом выпуклая сторона ленты должна смотреть на вас.
1-ый и 2-ой ряды, вид сверху.



3. 2-ой ряд перекрывает расстояние между лентами первого ряда и обеспечивает плотное прилегание лент по всей высоте проема.